



KIVÁLÓ MINŐSÉGŰ ÉLELMISZER (KMÉ)

TANÚSÍTÓ VÉDJEGYRENDSZER

SPECIÁLIS TANÚSÍTÁSI KÖVETELMÉNYEK

Fogyasztói tej
(tehéntej)

1. kiadás

Budapest, 2020. február 3.

Fogyasztói tej (tehéntej)

A KMÉ, illetve a KMÉ arany fokozatú védjegyek elnyerésére legalább 1,5% zsírtartalmú pasztörözött, ESL vagy UHT fogyasztói tejjel lehet pályázni.

A terméknek meg kell felelnie a hatályos jogszabályi előírásoknak, beleértve a Magyar Élelmiszerkönyvet. Érzékszervi jellemzők tekintetében a Magyar Élelmiszerkönyv megkülönböztető minőségi jelöléssel ellátott tejtermékekről szóló 2-104 számú irányelvének „III. termékleírások” részének 1.3.2. pontjában előírt követelményeket is teljesíteni kell.

Fizikai, kémiai jellemzők tekintetében az alábbi követelményeknek kell megfelelni:

- Fehérjetartalom legalább 3,25 g/100g
- Sűrűség 20 °C-on mérve, legalább 1,03 g/cm³
- Fagyáspont -0,515 °C vagy ennél alacsonyabb hőmérséklet.

Választható elemek

A KMÉ, illetve a KMÉ arany fokozatú védjegyek elnyerésére olyan termékkel lehet pályázni, amely a fenti, kötelezően teljesítendő előírásokon túlmenően megfelel az I. és a II. választható elem kategóriában felsorolt pontok közül legalább egynek-egynek.

I. A termék-előállítás folyamata

A termék önellenőrzése

1. A terméknek gyártási tételenkénti teljes körű (érzékszervi, fizikai-kémiai és mikrobiológiai) üzemi önellenőrzése.
2. Eltarthatósági vizsgálatok minden gyártási tétel kapcsán, érzékszervi, fizikai-kémiai és mikrobiológiai paraméterek vizsgálata, dokumentálása.
3. A feldolgozó a beszállítói szerződésekbe foglalja bele, hogy kizárólag aflatoxin-M1 mentes tejet vesz át a tejgazdaságtól, melyet valamennyi, az üzembe beszállított és átvett nyers tejtételtől maga is ellenőriz.
4. Olyan módszerek alkalmazása az üzemben, aminek a keretében rendszeresen elemzik a termelési folyamatokat és a termék minőségét, a higiénit, az eredmények alapján javító intézkedéseket vezetnek be, jó gyakorlatokat határoznak meg, és ennek megfelelően képzik a munkatársakat.
5. Termékelemzés az önellenőrzés keretén belül: minőségsszabályzási diagram készítése az analitikai és mikrobiológiai értékek grafikus megjelenítése céljából irány-, figyelmeztetési- és / vagy határértékek meghatározásával. Ezeket az értékeket kell az aktuális, önellenőrzés keretében kapott adatokkal összevetni, és szükség esetén intézkedéseket hozni.
6. Az önellenőrzési rendszer keretében külső laboratóriumban legalább negyedévente elvégzett vizsgálatok az alábbi kritériumok tekintetében:
 - zsírtartalom,

- fehérjetartalom,
- sűrűség,
- fagyáspont,
- foszfátáz- és peroxidáz-próba,
- mikrobiológia (a tejfőzésre vonatkozó, a 4/1998. (XI.11.) EüM. és a 2073/2005/EK rendeletek szerint),
- nettó térfogat.

Az adott évben legyártott és értékesítésre átadott különböző gyártási tételekből véletlenszerűen megmintázva évente legalább 9 db mintát kell megvizsgáltatni úgy, hogy minden negyedévből kerüljön be legalább egy minta.

A tej előállításának folyamata (tejfeldolgozási módszerek)

7. Olyan „kímélő” feldolgozási módszerek alkalmazása, amelyek a lehető legjobban megőrzik az eredeti értékes beltartalmat, ilyen például a 72 °C, 15 mp pasztörözés, vagy ennek a pasztörözési módnak és mikroszűrésnek a kombinációja.
8. Magasabb higiéniai követelményeknek való megfelelés a termék előállítási folyamat során: az élelmiszerekben előforduló mikrobiológiai szennyeződések megengedhető mértékéről szóló 4/1998. (XI. 11.) EüM rendelet 4. mellékletében foglaltak alkalmazása az üzembe érkező nyers elegytejre vonatkozóan, havonta 3 alkalommal. (Követelmények:
 - *Staphylococcus aureus*: <10 tke/g;
 - Penészgomba-élesztő: max. 10 tke/g;
 - Coliform: <10/g;
 - *Enterobacteriaceae*: <10 tke/g;
 - *Enterococcus* (D szer.csoport): <10 tke/g;
 - Szulfit red. clostridiumok: <10 tke/g).
9. A termék-előállítás (a nyers tej átvételétől a késztermék kiszállásáig) folyamatára irányuló tételenkénti önellenőrzés.
10. Nyers tej beszállítói program működtetése, melynek keretében trendelemzést végeznek a nyers tej labor eredményeiből.

Állattartás (az input előállításának folyamata)

11. GMO-mentes takarmányozás.
12. Ökológiai gazdálkodás (a 17. ponttal együtt nem választható).
13. Több állatjóléti intézkedés (munkatársak képzésével egybekötve), pl. az adott fajnak legjobban megfelelő tartásmód, több mozgástér, nagyobb férőhely.
14. Amennyiben a tejfeldolgozó egyben tejtermelő is, negyedévente legalább egyszer elvégzett és dokumentált aflatoxin-vizsgálat (a saját termesztésű takarmányból, valamint az esetlegesen hozzávásárolt takarmányokból (tömeg, abrak, kiegészítő premixek) is).

Fogyasztóbarát csomagolási megoldás alkalmazása

15. Kényelmi, praktikussági szempontból a piacon elérhető hasonló termékek csomagolásától egyértelműen megkülönböztethető és előnyös megoldás. Fogyasztóbarát csomagolás esetében figyelembe kell venni a II. választható elem kategória szerinti fenntarthatósági szempontokat is. Nem fogadható el olyan fogyasztóbarát csomagolás, amelynek ökológiai lábnyoma / környezetterhelése nagyobb, mint a piacon elérhető hasonló termékeké.

II. Fenntarthatóság

Környezetbarát, megújuló energiaforrások alkalmazása

16. Az üzem megújuló energiaforrásokból (például földhő, napelem, biogáz) nyeri energiájának egy részét.

Fenntartható gazdálkodási inputok/technológiai módszerek alkalmazása

17. A termék előállításához használt alapanyag ökológiai, vagy extenzív gazdálkodásból származik (a 12. ponttal együtt nem választható).
 18. Az erőforrásokkal való hatékonyabb gazdálkodás: anyag-, energia- és víztakarékos, valamint környezetterhelést csökkentő feldolgozási technológiák alkalmazása, meglévő technológiák korszerűsítése (például regeneratív hővisszanyerés, a hulladékhő-hasznosítás, a hűtőrendszerek hatásfokának javítása, energiafelhasználás csökkentése)
 19. Környezetvédelmi megfelelést tanúsító ISO 14000 rendszer alkalmazása.
 20. Környezetkímélő tisztító-, takarító- és fertőtlenítőszer alkalmazása.
 21. A melléktermékek hasznosítása, a termék- és anyagveszteségek minimalizálása, környezetet kímélő hulladékgazdálkodási rendszer.
 22. Takarékos vízhasználat (például a fajlagos vízfelhasználás csökkentése, az egyes berendezésekből elfolyó meleg víz másodlagos tisztítási feladatokra történő felhasználása), hatékony és környezetbarát szennyvízkezelési technológia.
 23. Olyan beszállítók preferálása, akik környezetvédelmi célú beruházásokat hajtottak végre.
24. Jogosultság a Tejszív logó használatára.
25. Környezetbarát csomagolási megoldás alkalmazása (csökkentett csomagolás méret, vagy alternatív csomagolóanyagok pl.: komposztálható).

Szállítási távolság

26. A termék-előállítás során felhasznált alapanyagok (pl. a beszállított tej, a tej előállításához használt takarmány) minél kisebb távolságról kerüljenek a feldolgozó üzembe.