**Kiváló Minőségű Élelmiszer Védjegy**

**Speciális tanúsítási követelmények**

**Fogyasztói tej**

**(tehéntej)**

A KMÉ Védjegy Alap és Arany fokozatának elnyerésére legalább 1,5% zsírtartalmú pasztőrözött, ESL vagy UHT fogyasztói tejjel lehet pályázni.

A terméknek meg kell felelnie a hatályos jogszabályi előírásoknak, beleértve a Magyar Élelmiszerkönyvet. Érzékszervi jellemzők tekintetében a Magyar Élelmiszerkönyv megkülönböztető minőségi jelöléssel ellátott tejtermékekről szóló 2-104 számú irányelvének „III. termékleírások” részének 1.3.2. pontjában előírt követelményeket is teljesíteni kell.

Fizikai, kémiai jellemzők tekintetében az alábbi követelményeknek kell megfelelni:

* Fehérjetartalom legalább 3,25 g/100g
* Sűrűség 20 °C-on mérve, legalább 1,03 g/cm3
* Fagyáspont -0,515 °C vagy ennél alacsonyabb hőmérséklet.

A KMÉ védjegy Alap és Arany Fokozatának elnyerésére olyan termékkel lehet pályázni, amely megfelel az I. és a II. választható elem kategóriában felsorolt pontok közül legalább egynek-egynek.

**Választható elemek**

Kérjük, jelölje be, hogy az egyes választható elem kategóriákban (I. – II.) mely pontokat teljesíti.

A kiválasztott pontok alatt fejtse ki, milyen módon felel meg az adott előírásnak, mivel igazolja, hogy a pályázott termék teljesíti a választott követelményt.

**I. A termékelőállítás folyamata**

A termék önellenőrzése

[ ]  1. A terméknek gyártási tételenkénti teljes körű (érzékszervi, fizikai-kémiai és mikrobiológiai) üzemi önellenőrzése.

[ ]  2. Eltarthatósági vizsgálatok minden gyártási tétel kapcsán, érzékszervi, fizikai-kémiai és mikrobiológiai paraméterek vizsgálata, dokumentálása.

[ ]  3. A feldolgozó a beszállítói szerződésekbe foglalja bele, hogy kizárólag aflatoxin-M1 mentes tejet vesz át a tejgazdaságtól, melyet valamennyi, az üzembe beszállított és átvett nyers tejtételből maga is ellenőriz.

[ ]  4. Olyan módszerek alkalmazása az üzemben, aminek a keretében rendszeresen elemzik a termelési folyamatokat és a termék minőségét, a higiéniát, az eredmények alapján javító intézkedéseket vezetnek be, jó gyakorlatokat határoznak meg, és ennek megfelelően képzik a munkatársakat.

[ ]  5. Termékelemzés az önellenőrzés keretén belül: minőségszabályzási diagram készítése az analitikai és mikrobiológiai értékek grafikus megjelenítése céljából irány-, figyelmeztetési- és / vagy határértékek meghatározásával. Ezeket az értékeket kell az aktuális, önellenőrzés keretében kapott adatokkal összevetni, és szükség esetén intézkedéseket hozni.

[ ]  6. Az önellenőrzési rendszer keretében külső laboratóriumban legalább negyedévente elvégeztetett vizsgálatok az alábbi kritériumok tekintetében:

* zsírtartalom,
* fehérjetartalom,
* sűrűség,
* fagyáspont,
* foszfatáz- és peroxidáz-próba,
* mikrobiológia (a tejféleségre vonatkozó, a 4/1998. (XI.11.) EüM. és a 2073/2005/EK rendeletek szerint),
* nettó térfogat.

Az adott évben legyártott és értékesítésre átadott különböző gyártási tételekből véletlenszerűen megmintázva évente legalább 9 db mintát kell megvizsgáltatni úgy, hogy minden negyedévből kerüljön be legalább egy minta.

A tej előállításának folyamata (tejfeldolgozási módszerek)

[ ]  7. Olyan „kímélő” feldolgozási módszerek alkalmazása, amelyek a lehető legjobban megőrzik az eredeti értékes beltartalmat, ilyen például a 72 °C, 15 mp pasztőrözés, vagy ennek a pasztőrözési módnak és mikroszűrésnek a kombinációja.

[ ]  8. Magasabb higiéniai követelményeknek való megfelelés a termék előállítási folyamat során: az élelmiszerekben előforduló mikrobiológiai szennyeződések megengedhető mértékéről szóló 4/1998. (XI. 11.) EüM rendelet 3. mellékletében foglaltak alkalmazása az üzembe érkező nyers elegytejre vonatkozóan, havonta 3 alkalommal.

[ ]  9. A termék előállítás (a nyers tej átvételétől a késztermék kiszállásáig) folyamatára irányuló tételenkénti önellenőrzés.

[ ]  10. Nyerstej beszállítói program működtetése, melynek keretében trendelemzést végeznek a nyerstej labor eredményeiből.

Állattartás (az input előállításának folyamata)

[ ]  11. GMO-mentes takarmányozás

[ ]  12. Ökológiai gazdálkodás (a 17. ponttal együtt nem választható)

[ ]  13. Több állatjóléti intézkedés (munkatársak képzésével egybekötve), pl. az adott fajnak legjobban megfelelő tartásmód, több mozgástér, nagyobb férőhely.

[ ]  14. Amennyiben a tejfeldolgozó egyben tejtermelő is, negyedévente legalább egyszer elvégzett és dokumentált aflatoxin vizsgálat (a saját termesztésű takarmányból, valamint az esetlegesen hozzávásárolt takarmányokból (tömeg, abrak, kiegészítő premixek) is).

Fogyasztóbarát csomagolási megoldás alkalmazása

[ ]  15. Kényelmi, praktikussági szempontból a piacon elérhető hasonló termékek csomagolásától egyértelműen megkülönböztethető és előnyös megoldás. Fogyasztóbarát csomagolás esetében figyelembe kell venni a II. választható elem kategória szerinti fenntarthatósági szempontokat is. Nem fogadható el olyan fogyasztóbarát csomagolás, amelynek ökológiai lábnyoma / környezetterhelése nagyobb, mint a piacon elérhető hasonló termékeké.

**II. Fenntarthatóság**

Környezetbarát, megújuló energiaforrások alkalmazása

[ ]  16. Az üzem megújuló energiaforrásokból (például földhő, napelem, biogáz) nyeri energiájának egy részét.

Fenntartható gazdálkodási inputok/technológiai módszerek alkalmazása

[ ]  17. A termék előállításához használt alapanyag ökológiai, vagy extenzív gazdálkodásból származik (a 13. ponttal együtt nem választható).

[ ]  18. Az erőforrásokkal való hatékonyabb gazdálkodás: anyag-, energia- és víztakarékos, valamint környezetterhelést csökkentő feldolgozási technológiák alkalmazása, meglévő technológiák korszerűsítése (például regeneratív hővisszanyerés, a hulladékhő-hasznosítás, a hűtőrendszerek hatásfokának javítása, energiafelhasználás csökkentése)

[ ]  19. Környezetvédelmi megfelelést tanúsító ISO 14000 rendszer alkalmazása.

[ ]  20. Környezetkímélő tisztító/takarító/fertőtlenítő szerek alkalmazása.

[ ]  21. A melléktermékek hasznosítása, a termék- és anyagveszteségek minimalizálása, környezetet kímélő hulladékgazdálkodási rendszer.

[ ]  22. Takarékos vízhasználat (például a fajlagos vízfelhasználás csökkentése, az egyes berendezésekből elfolyó melegvíz másodlagos tisztítási feladatokra történő felhasználása), hatékony és környezetbarát szennyvízkezelési technológia.

[ ]  23. Olyan beszállítók preferálása, akik környezetvédelmi célú beruházásokat hajtottak végre.

[ ]  24. Jogosultság a Tejszív logó használatára

[ ]  25. Környezetbarát csomagolási megoldás alkalmazása

Szállítási távolság

[ ]  26. A termék előállítás során felhasznált alapanyagok (pl. a beszállított tej, a tej előállításához használt takarmány) minél kisebb távolságról kerüljenek a feldolgozó üzembe.